

Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 2002 NC ist ein lösemittelbasiertes no clean Flussmittel zum Einsatz beim selektiven Wellenlöten. ELFLUX 2002 NC hat einen dem bleifreien Löten angepassten niedrigen Feststoffgehalt und ist halogenidfrei. Aufgrund des geringen Harzanteils weisen die Rückstände von ELFLUX 2002 NC im Vergleich zu den Rückständen anderer harzfreier Flussmittel eine größere Zuverlässigkeit auf.

Als Lösemittel zur Regulierung der Dichte von ELFLUX 2002 NC wird Verdünner 200 eingesetzt.

ELFLUX 2002 NC sorgt für eine weiter verbesserte Benetzung und hinterlässt äußerst geringe, nicht klebrige, Rückstände auf der Platine. Die Rückstände sind nicht leitend und nicht korrosiv. Elektrisches Testen mittels In-circuit Test ist problemlos möglich. Die Lötstellen sind rückstandsarm, eine Reinigung ist nicht erforderlich. ELFLUX 2002 NC enthält einen Korrosionsinhibitor, so dass keine Korrosion auf Kupferoberflächen unter Feuchte auftritt.

ELFLUX 2002 NC verbessert das Lötergebnis aufgrund der optimierten Flussmittelchemie. Die Gefahr von Lotbrücken- und Kurzschlussbildung wird extrem minimiert.

Anwendungsbereich

ELFLUX 2002 NC wurde speziell für das Verarbeiten von bleifreien Loten im selektiven Wellenlötprozess entwickelt. Es ist gleichermaßen geeignet für alle gängigen Leiterplattenoberflächen. Das Flussmittel ist sowohl für den Telekom- als auch für den Automobilbereich geeignet.

Klassifizierung

ELFLUX 2002 NC ist klassifiziert als ORLO nach DIN EN 61190-1-1 und nach IPC ANSI/J-STD-004.

Technische Spezifikation

	ELFLUX 2002 NC	Verdünner 200
Aussehen	Klare, nahezu farblose Flüssigkeit	Klare, farblose Flüssigkeit
Geruch	Mild alkoholisch	Mild alkoholisch
Dichte [g/cm ³] (20 °C)	0,794 ± 0,003	0,785 ± 0,003
Feststoffgehalt [%] (gem. IPC-TM-650 2.3.34)	2,1	Kein
VOC Gehalt [%]	> 95, Lösemittelbasiert	100, Lösemittel
Säurezahl [mg KOH/g Flux]	14,5 ± 2	< 1
Halogenidgehalt [%]	Kein	Kein
Flammpunkt [°C]	12	12
Zündtemperatur [°C]	399	399
pH-Wert (20 °C)	3 – 4	Neutral
Empfohlener Verdünner	Verdünner ELSOLD 200	

Anwendung

ELFLUX 2002 NC kann durch Sprühen oder Tauchen aufgetragen werden. Schäumen ist ebenfalls möglich. Die optimale Vorheizung für die bleifreie Lötung der meisten Leiterplatten liegt bei 110 – 140 °C, gemessen auf der Oberseite der Platine. Die verwendeten Aktivatoren vertragen diese gegenüber dem bleihaltigen Prozess erhöhten Temperaturen, ohne dass deren Wirksamkeit zu sehr beeinträchtigt wird.

Prozesskontrolle

Bei geschlossenen Flussmitteldosierungssystemen ist keine spezielle Kontrolle des Flussmittels erforderlich. Bei offenen Systemen ist die Überwachung des Feststoffgehalts sehr wichtig, um gleich bleibend gute Lötresultate zu erzielen. Sie erfolgt am zuverlässigsten mittels chemischer Titration. Automatische Dichteregulierung kann wegen Wasseraufnahme zu Fehlern führen.

Reinigung

Reinigung der Platine: ELFLUX 2002 NC ist ein no clean Flussmittel. Eine Entfernung der Rückstände ist in der Regel nicht erforderlich. Falls eine Reinigung gefordert wird, ist dies mit den handelsüblichen Reinigern für die Entfernung von Flussmittelrückständen möglich.

Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 2002 NC ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten. Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften sind dem Material Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Verpackung / Gebinde

ELFLUX 2002 NC ist – ebenso wie Verdüner 200 - in Kanistern zu 10 L sowie 20 L erhältlich.

Lagerung

ELFLUX 2002 NC ist leichtentzündlich. Es ist in sicherer Entfernung von Zündquellen bei ca. 5 – 25 °C zu lagern.

Haltbarkeit

ELFLUX 2002 NC ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Originalgebilde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und der Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.